

“ALADDIN XP”

Il nuovo aeromodello F3A Jonathan deriva dalle precedenti versioni Aladdin ma con molti miglioramenti aerodinamici, in particolar modo l'ala è stata totalmente ridisegnata per favorire le figure dei nuovi programmi acrobatici. Viste le attuali tendenze nell'installare carrelli fissi, sono spariti i vani per i carrelli retrattili. Già da stampo vengono realizzate le prese di raffreddamento laterali e quella tipo Naca superiore, inoltre sempre da stampo troverete l'esatto riferimento dell'incidenza del piano di coda che potrete comunque aggiustare in fase di centraggio con gli appositi registri forniti. La finitura esterna del gelcoat è incredibilmente brillante e omogenea. In fase di produzione della fusoliera vengono già inseriti dei “fazzoletti” di compensato di betulla da 1,5 mm per facilitare il montaggio del nuovo sistema di



precisione di comando elevatore Kato. Altra “chicca”: nei punti interni più critici, dove vanno incollate l'ordinata motore e il portabaionetta di coda abbiamo applicato, in fase di stampaggio, il “peel-ply”, una speciale pellicola in materiale plastico che va tolta prima di effettuare l'incollaggio. Questa pellicola lascia stampata una superficie tipo “microvelcro” che favorisce enormemente l'adesione con le colle eposi, **NON CARTEGGIARE LE ZONE DOVE TOGLIETE IL PEEL-PLY!**



Le ali e i piani di coda sono in espanso rivestito in balsa da 1,5 mm.

Il piano di coda con baionetta \varnothing 10 oltre che registrabile è anche separabile.

Accessori dedicati:

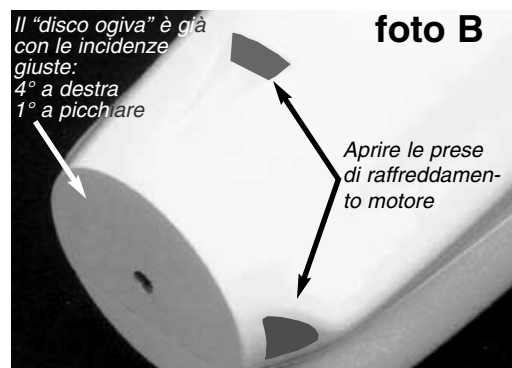
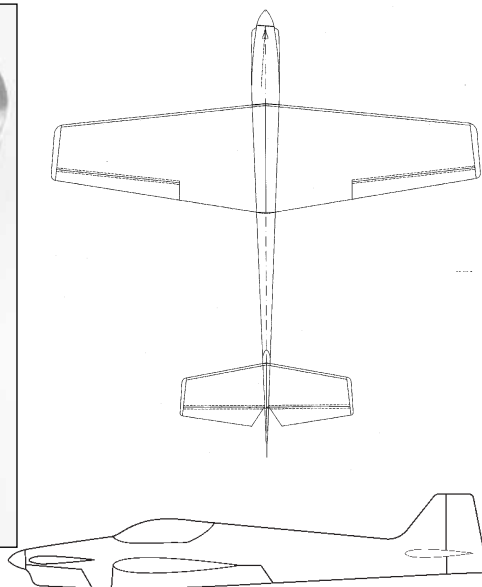
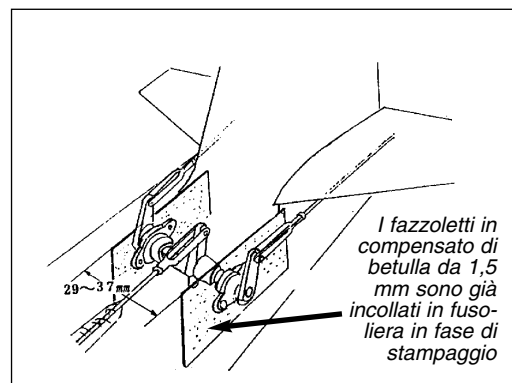
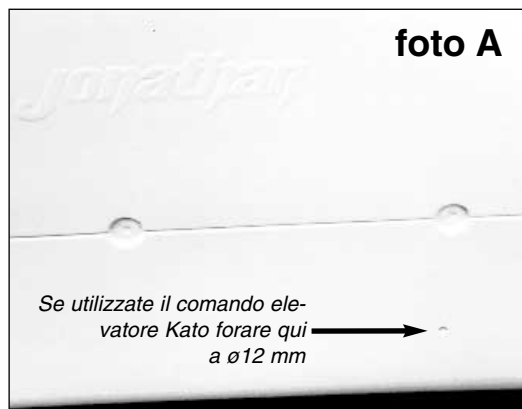
- Ogiva in carbonio \varnothing 80
- Supporto motore ammortizzato a 6 punti

Caratteristiche:

Ap. alare	1985 mm
Lungh.	1985 mm
Profilo alare	NACA 10,5%>11,5%
Incid. ala	+0,25°
Incid. piano di coda	0°
Incid. motore	-1°
Peso*	4,3-4,7 Kg
Motore	20-26 cc 2/4T

* A seconda del motore e della finitura





Le ali ed i piani di coda in espanso rivestiti in balsa da 1,5 mm sono molto leggeri ma con il variare dell'umidità o della temperatura potrebbero "muoversi". Vi consigliamo perciò di utilizzare un fondo tipo "Balsafix" prima del rivestimento con i termoretraibili. Questo infatti, oltre a migliorare notevolmente l'adesione dei film plastici, impermeabilizza il balsa riducendone la sensibilità agli agenti atmosferici. Durante le lavorazioni riporre sempre le ali nei relativi gusci in polistirolo possibilmente in posizione "a coltello". L'unione delle semiali va fatta con colla epoxi e la fascia in fibra di vetro da 15 cm che trovate nel kit, per migliorare la robustezza dell'ala sarebbe opportuno inserire una bionetta lunga circa 45-50 cm realizzata in balsa da 4 mm rivestita in tessuto di carbonio o in compensato di betulla da 0,4-0,6 mme posizionata subito dietro ai vani del carrello retrattile. Anche i vani dei carrelli sarebbe il caso di rivestirli internamente in tessuto di vetro o carbonio, questo piccolo espediente, rispetto al classico rivestimento in legno, irrobustisce ulteriormente l'ala.

Consigliamo di installare in fusoliera un solo servocomando (4-5 Kg di coppia) per l'elevatore, il modello è già predisposto per installare il sistema con cuscinetti Kato è sufficiente forare a ø 12 mm il segno stampato sotto il piano di coda e fissare l'accessorio vedi foto "A". Infatti all'interno della fusoliera sono già incollati, in fase di stampaggio, i due fazzoletti di compensato di betulla da 1,5 mm necessari.

Ricordate che della presa di raffreddamento tipo Naca va aperta soltanto la parete posteriore (foto "B").

L'incidenza dell'ala è a +0,25° il piano di coda invece va a 0° (come da linea stampata in coda), piccoli aggiustamenti con gli appositi registri (compresi) vanno effettuati in fase di centraggio in volo del modello.

Vi consigliamo di verniciare la fusoliera con vernici alla nitro, che sono molto leggere, poi finire con una vernice trasparente bicomponente (ottima quella acrilica per autovetture) **ATTENZIONE: Impermeabilizzare l'interno della carenatura motore con della resina epoxi diluita.** Per quanto riguarda le ali, i piani di coda e la deriva vi consigliamo di rivestire in film plastico retraibile. Non eccedere negli incollaggi soprattutto in coda e non irrobustire nulla, non aggiungere nessuna ordinata supplementare, sarebbe solo peso inutile!

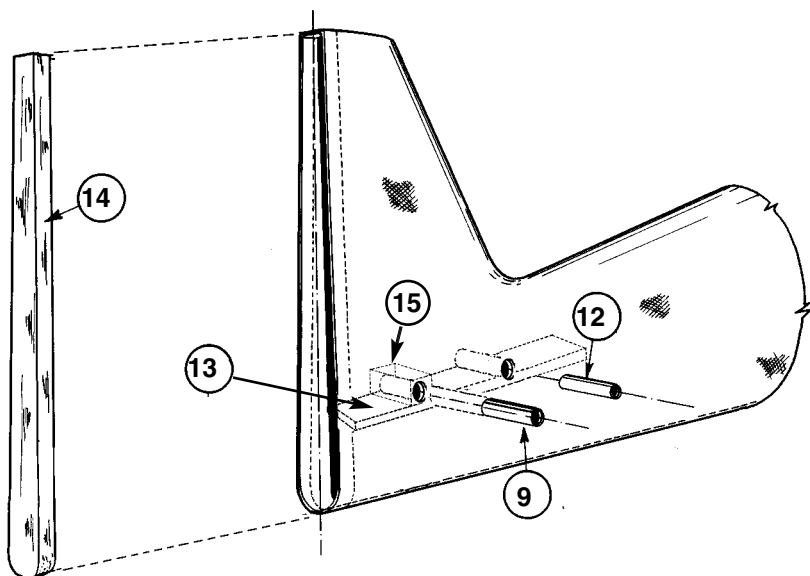
Il "disco ogiva" è già posizionato con 4° di disassamento a destra ed 1° a picchiare, l'ordinata motore va posizionata esattamente parallela a questo. L'ogiva necessaria per l'Aladdin è da ø 80 mm, noi possiamo fornirvi un'eccezionale ogiva in carbonio (ns. cod. 120.178) realizzata con stampo in bronzo ricavato da pieno con macchine a controllo numerico, anche il piattello in alluminio è realizzato con macchine CNC. Il baricentro del modello è tra 17 e 18 cm dal bordo d'entrata-esterno fusoliera, regolatelo a seconda delle vostre abitudini.



I due gommini anteriori vanno fissati sull'ordinata circolare incollata dietro al "disco ogiva" con due viti a testa svasata da ø 4MA. I quattro posteriori invece su un'ordinata in compensato di betulla da 4 mm max, incollata esattamente parallela a quella anteriore ad una distanza di circa 15 cm (controllare le misure con il supporto)



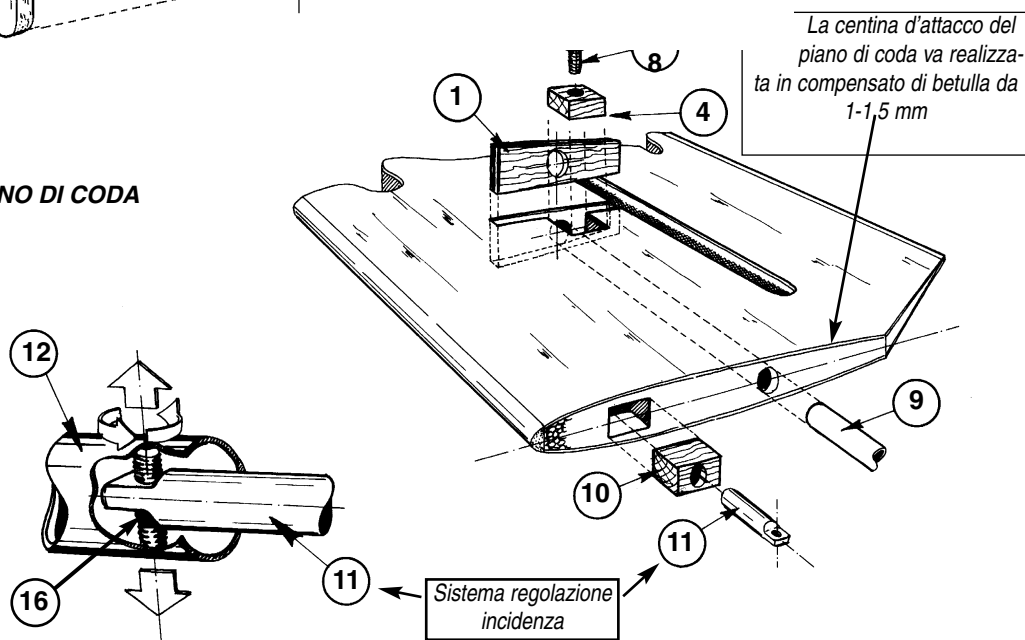
Il supporto motore dedicato (non compreso, ns cod. 335.326) è adatto sia ai motori OS 120-140 che agli YS 120-160



Materiali

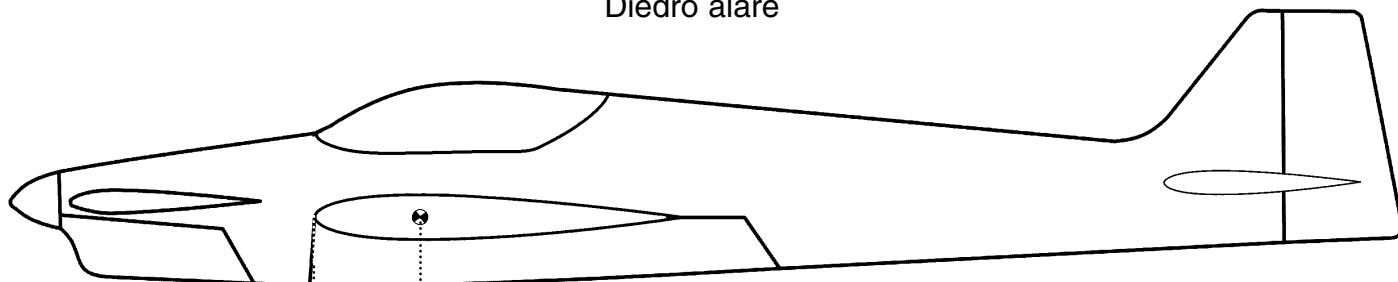
- 1- Balsa duro 3 mm (non compreso)
- 4- Comp. di betulla 15x15x3 mm circa (non compreso)
- 8- Vite acciaio \varnothing 3 MA (non compreso)
- 9- Guaina in fibra di vetro \varnothing 10 mm
- 10- Balsa duro 10x10x10 circa (non compreso)
- 11- Sistema regolazione incidenza
- 12- Tubo alluminio \varnothing 8-10 mm
- 13- Balsa 4 mm **lunghezza 250 mm** (non compreso)
- 14- Balsa 8-10 mm (non compreso)
- 15- Blocco balsa 20x20 (non compreso)
- 16- Trancia di vite in nylon \varnothing 3 mm

PIANO DI CODA



Dorso

Diedro alare



C.G.
17-18
cm